

EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA Nr. 10-24

- Unikalus produkto tipo identifikacinis kodas: Betoniniai ir gelžbetoniniai šulinių elementai
- Tipo pavadinimas, pagal kurį galima identifikuoti produktą: 1,5m ir 2,0m skersmens:
- žiedai Ž (su lipynėmis arba be jų);
- dangčiai DA ir dugnai DU;
- žiedai su dugnais Ž DU
- Techninė specifikacija: LST EN 13369:2018, Bendrosios surenkamųjų betoninių gaminių taisyklės. Kompleksas 06-01-2013
- Naudojimo paskirtis: Vandentiekio, nuotekų, lietaus ir paviršinio vandens nuotakyno vamzdynų sujungimui, priežiūrai ir vėdinimui. Lietaus, drenažinio ir paviršinio vandens rezervuarams ar šuliniams įrengti
- Gamintojas, gamybos vieta: INHUS Prefab, UAB, įmonės kodas 121559766, Žarijų g. 6, LT-02300 Vilnius, tel. +370 700 80000, prefab@inhus.eu
- Ekspluatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
- Paskirtoji įstaiga: VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras, gamybos kontrolės atitikties sertifikatas Nr. SPSC-9528
- Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės					Techninė specifikacija
	1,5 m ir 2,0 m skersmens šulinių elementai					
	Žiedai		Žiedai su dugnais	dangčiai	dugnai	
1,5	2,0					
Betono gniuždymo stipris f_{ck} , N/mm ²	45					LST EN 206:2013+A2:2021 LST 1974:2012
Mechaninis atsparumas (min. ardančioji apkrova), kN	23,5	18,0	15,0	300	-	LST EN 1917:2003/AC:2008 A priedas
Įrengtų pakopų laikanti galia, veikiant 2 kN vertikaliai apkrovai: įlinkis, mm	≤5		≤5	-	-	LST EN 1917:2003/AC:2008 E priedas
liekamasis įlinkis, mm	≤1		≤1	-	-	
Pakopos atsparumas horizontaliai ištraukimo jėgai, kN	≥5		≥5	-	-	
Ilgalaikiškumo sąlygos (aplinkos poveikių klasės)	XA1; XF3					LST EN 206:2013+A2:2021 LST EN 13369:2018
Betono atsparumas šalčiui	F200					LST 1974:2012 LST 1428-17:2016
Betono nelaidumas vandeniui	W12					LST 1974:2012, O priedas
Geometriniai duomenys, detalizacija	Gamintojo techninė informacija - Kompleksas Nr.06-01-2013					LST EN 13369:2018

Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 8 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota vadovaujantis Statybos techniniu reglamentu STR 1.01.04:2015, atsakomybė už jos turinį tenka 5 punkte nurodytam gamintojui.

Kokybės vadybos sistema pagal ISO 9001:2015, sertifikatas Nr.141610-2013-AQ-LTU-FINAS Aplinkos apsaugos vadybos sistema pagal ISO 14001:2015, sertifikatas Nr.163033-2014-AE-LTU-FINAS Darbuotojų sveikatos ir saugos vadybos sistema pagal ISO 45001:2018, sertifikatas Nr. C538568-CC1
TECHNINĖ INFORMACIJA: šulinių elementai tinkami naudoti drėgnomis sąlygomis ir silpnai agresyvioje cheminėje aplinkoje. Šulinio elementų krovimą, gabenimą, iškrovimą ir sandėliavimą reikia vykdyti taip, kad gaminiai nebūtų pažeisti ir nesugadinta jų prekinė išvaizda. Šulinių elementų sandūrų hermetizavimui rekomenduojame naudoti mišinį, kurio sudėtis nurodyta pridėjame prie šios deklaracijos informaciniame lape, jame pateiktos ir kėlimo bei sandėliavimo schemas. Nesilaikant sandūrų hermetizavimo rekomendacijų ir kėlimo bei sandėliavimo taisyklių, INHUS Prefab, UAB negarantuoja produkto atitikties deklaruojamoms eksploatacinėms savybėms.

Pasirašyta (gamintojo vardu)

Kokybės kontrolės skyriaus jaunesnysis inžinierius Rokas Sipavičius

(vardas, pavardė ir pareigos)

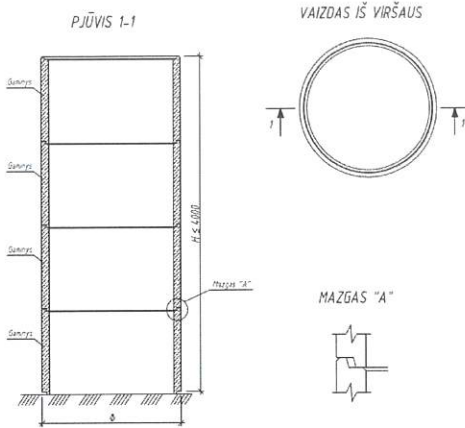
Vilnius, 2024.01.04

(išdavimo vieta ir data)

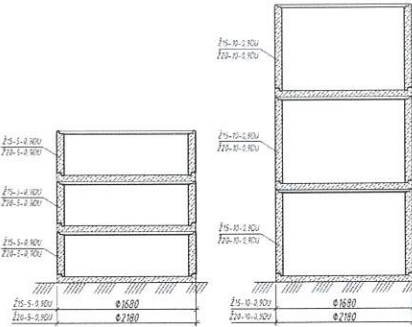
(parašas)

Šulinių elementų sandėliavimo schemas

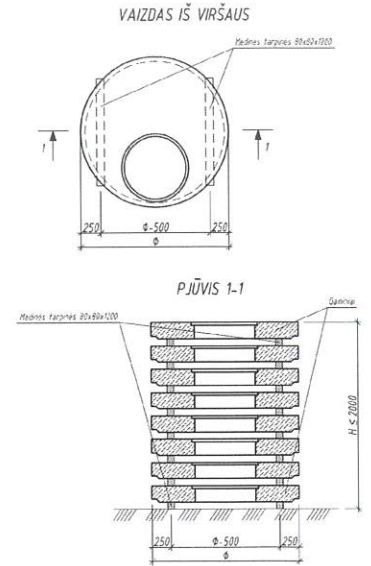
Šulinių žiedų sandėliavimo schema



Šulinių žiedų su dugnais sandėliavimo schema



Šulinių dugnų ir dangčių sandėliavimo schema

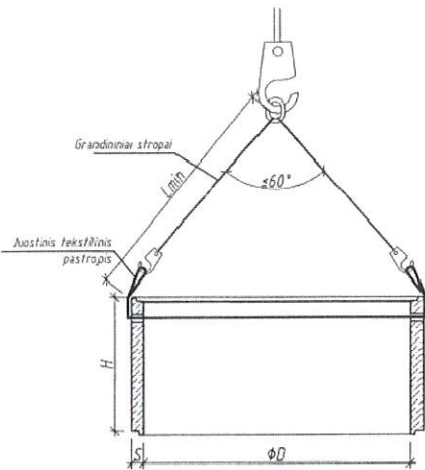


PASTABOS:

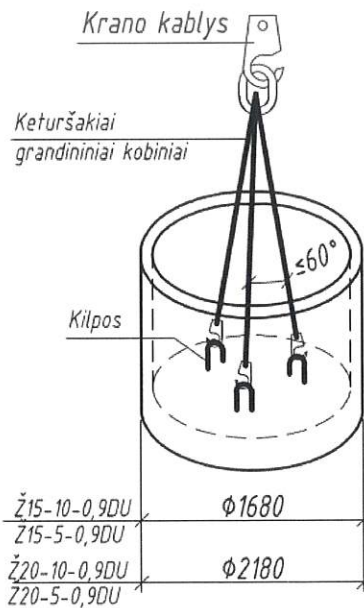
- Gaminiai sandėliuojami ant tvirto, sutankinto ir lygaus pagrindo. Šulinių žiedai sandėliuojami rietuvėse iki 4000mm aukščio, žiedai su dugnais – po tris vienetus rietuvėje, dangčiai ir dugnai – iki 2000mm aukščio.
- Sausi mediniai padėklai 80x80mm dedami kaip parodyta principinėje schemoje. Mediniai padėklai ir tarpikliai turi būti sudėti vienoje vertikaloje. Medinių padėklų ir tarpiklių ilgis parenkamas toks, kad išliktų už gaminio kontūro min 50mm į abejas puses.
- Vienodo tipo šulinių elementai sandėliuojami vienoje rietuvėje

Šulinių elementų stropavimo schemas

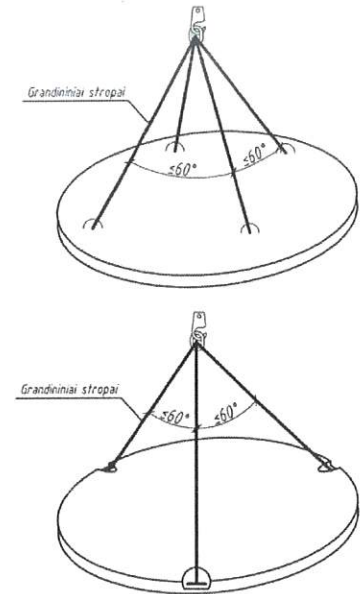
Šulinių žiedų stropavimo schema



Šulinių žiedų su dugnais stropavimo schema



Šulinių dugnų ir dangčių stropavimo schema



L _{min} , m	Gaminio pav. ir žymuo	Geometriniai matmenys, mm				Masė, kg	Masė, kg*
		D	S	H	H*		
1,68	Ž15-10	1500	90	1000	1085	1080	1814
	Ž15-5	1500	90	500	585	540	1273
	Ž15-2,5	1500	90	250	-	269	-
2,18	Ž20-10	2000	90	1000	1085	1419	2672
	Ž20-5	2000	90	500	585	708	1961
	Ž20-2,5	2000	90	250	-	356	-

* žiedų su dugnais

PASTABOS:

- Gaminiai perkeltami kranu, prie kurio kablio prikabinami grandininiai stropai. Stropų ilgis parenkamas toks, kad tarp jų ties krano kabliu būtų ne didesnis kaip 60° kampas. Perkeliant žiedus, per gaminio skylę perkiamas juostinis tekstilinis pastropis ir grandinių stropų kabliai užkabinami už jo kilpų. Diržas turi pralįsti per Ø60 mm kiaurymes. Perkeliant žiedus su dugnais grandinių stropų kabliai užkabinami už jo kilpų įbetonuotų gaminyje.
- Grandinių stropų (ir juostinio tekstilinio pastropio, keliant žiedus) keliamoji galia turi būti didesnė nei keliamo gaminio masė, kuri yra nurodyta gaminio etiketėje.
- Draudžiama šulinių elementus vartyti, mėtyti ir ridenti iš transporto priemonės bei vilkti žeme.

Šulinių elementų sandūrų ir kiaurymių hermetizavimas

Hermetizavimo skiedinio poreikis vieno žiedo sujungimo ir montavimo kiaurymių hermetizavimui:
 Ž 7 - 4 litrai;
 Ž 10 - 7,6 litrai;
 Ž 15 - 10 litrų;
 Ž 20 - 14 litrų.

Hermetizavimo skiedinio paruošimas

Medžiagų poreikis

Medžiagų pavadinimas	Mat. vnt.	Norma užmaišymui			
		4 l	7,6 l	10 l	14 l
CEM I 42,5 R	kg	1,52	2,89	3,80	5,32
Smėlis 0/2	kg	6,56	12,46	16,4	22,96
MC-Quellmittel	kg	0,0152	0,029	0,038	0,053
Murafan 39	kg	0,046	0,087	0,114	0,16
Vanduo	kg	0,14	0,26	0,34	0,48

Medžiagas (cementą, smėlį, MC-Quellmittel (1% nuo cemento masės) – miltelius) sausai sumaišyti. <http://www.mc-bauchemie.lt/>

Paruošti tirpalą:

Į nurodytą priedo Murafan 39 (3% nuo cemento masės) kiekį įpilti nurodytą kiekį vandens ir gerai išmaišyti.

Paruoštu tirpalu užpilti sausą skiedinį ir viską labai gerai permaišyti – maišyti ne trumpiau kaip 1 min.

Hermetizavimo skiedinys tinkamas naudojimui tik 30 min!

PASTABA: medžiagų poreikis nurodytas esant sausom žaliavom. Vandens poreikis nurodytas tik priedo Murafan 39 tirpalui paruošti, vėliau vanduo (pagal poreikį) pilamas į skiedinį iki jo slankios būsenos (kūgio įsmigimo gylis 6-8 cm).

