

EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA Nr. 9-24

1. Unikalus produkto tipo identifikavimo kodas: Betono ir gelžbetonio šuliniai ir apžiūros šulinėliai
2. Tipo pavadinimas, pagal kurį galima identifikuoti produktą: 0,7m ir 1,0m skersmens:
-žiedai Ž (su įrengtomis pavienėmis lipynėmis arba be jų);
-dangčiai DA ir dugnai DU;
- žiedai su dugnais Ž DU;
- kūginiai žiedai KŽ
3. Techninė specifikacija: LST EN 1917:2003, LST EN 1917:2003/AC:2008, Betono, plienpluoščio betono ir gelžbetonio šuliniai ir apžiūros šulinėliai
4. Produkto naudojimo paskirtis pagal taikomą techninę specifikaciją: Vandentiekio, nuotekų, lietaus ir paviršinio nuotakyno vamzdynų sujungimui, priežiūrai ir vėdinimui
5. Gamintojas, gamybos vieta: INHUS Prefab, UAB, įmonės kodas 121559766, Žarijų g. 6, LT-02300 Vilnius, tel. +370 700 80000, prefab@inhus.eu
6. Eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
7. Paskirtoji įstaiga: VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras, gamybos kontrolės atitikties sertifikatas Nr. SPSC-9527
8. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės				Techninė specifikacija
	0,7 m ir 1,0 m skersmens šulinių elementai				
	Žiedai, žiedai su dugnais	Kūginis žiedas	Dangčiai	Dugnai	
Betono gniuždymo stipris f_{ck} , N/mm ²	45				LST EN 206:2013+A2:2021 LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008
Mechaninis atsparumas (minimali ardančioji apkrova), kN	47	300	300	-	LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008, A priedas
Įrengtų pakopų laikanti galia, veikiant 2 kN vertikaliai apkrovai įlinkis, mm: liekamasis įlinkis, mm:	≤5 ≤1	≤5 ≤1	-	-	LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008 E priedas
Pakopos atsparumas horizontaliai ištraukimo jėgai, kN	≥5	≥5	-	-	
Nelaidumas vandeniui: hidrostatinis slėgis, prie kurio siūlė ir elementas išlieka nelaidūs vandeniui, kPa (bar)	50 (0,5)	-	-	50 (0,5)	LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008, C priedas
Ilgalaikiškumas (aplinkos sąlygos)	XA1; XF3 (F200, W12)				LST EN 206:2013+A2:2021 LST 1974:2012 LST 1428-17:2016
Geometriniai duomenys, detalizacija	Gamintojo techninė informacija - gaminių kompleksas Nr.06-01-2013				LST EN 1917:2003 LST EN 1917:2003/AC:2008

Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 8 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr.305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik 5 punkte nurodytam gamintojui.

Kokybės vadybos sistema pagal ISO 9001:2015, sertifikatas Nr. 141610-2013-AQ-LTU-FINAS
Aplinkos apsaugos vadybos sistema pagal ISO 14001:2015, sertifikatas Nr. 163033-2014-AE-LTU-FINAS
Darbuotojų sveikatos ir saugos vadybos sistema pagal ISO 45001:2018, sertifikatas Nr. C538568-CC1

TECHNINĖ INFORMACIJA: šulinių elementai tinkami naudoti drėgnomis sąlygomis ir silpnai agresyvioje cheminėje aplinkoje. Šulinių elementų krovimą, gabenimą, iškrovimą ir sandėliavimą reikia vykdyti taip, kad gaminiai nebūtų pažeisti ir nesugadinta jų prekinė išvaizda. Šulinių elementų sandūrų hermetizavimui rekomenduojame naudoti mišinį, kurio sudėtis nurodyta pridėjame prie šios deklaracijos informaciniame lape, jame pateiktos ir kėlimo bei sandėliavimo schemas. Nesilaikant sandūrų hermetizavimo rekomendacijų ir kėlimo bei sandėliavimo taisyklių, INHUS Prefab, UAB, negarantuoja produkto atitikties deklaruojamoms eksploatacinėms savybėms.

Pasirašyta (gamintojo vardu)

Kokybės kontrolės skyriaus jaunesnysis inžinierius Rokas Sipavičius

(vardas, pavardė ir pareigos)

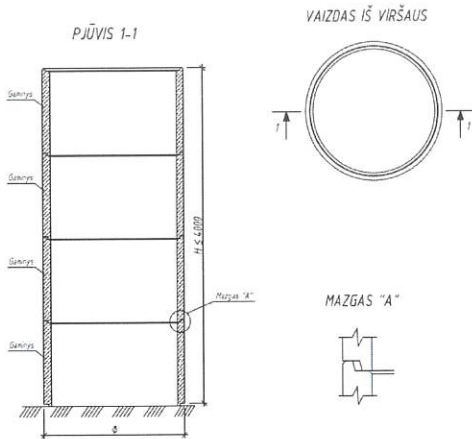
Vilnius, 2024.01.04

(išdavimo vieta ir data)

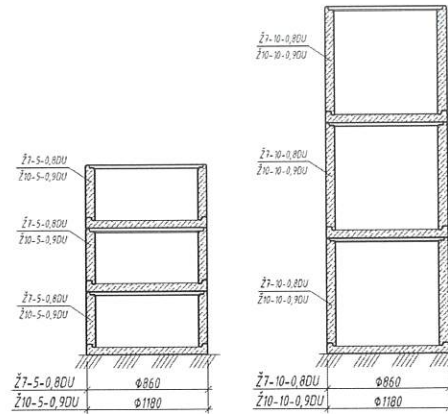
(parašas)

Šulinių elementų sandėliavimo schemas

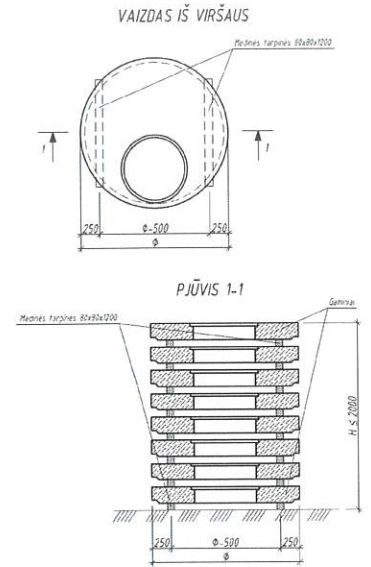
Šulinių žiedų sandėliavimo schema



Šulinių žiedų su dugnais sandėliavimo schema



Šulinių dugnų ir dangčių sandėliavimo schema

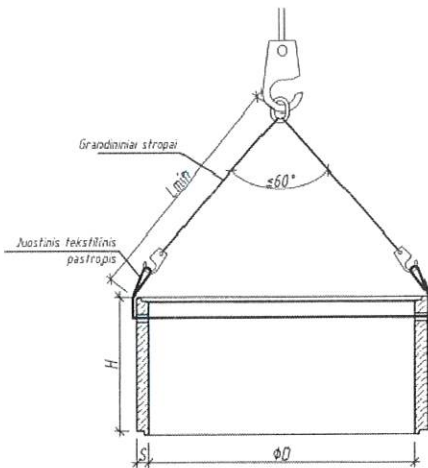


PASTABOS:

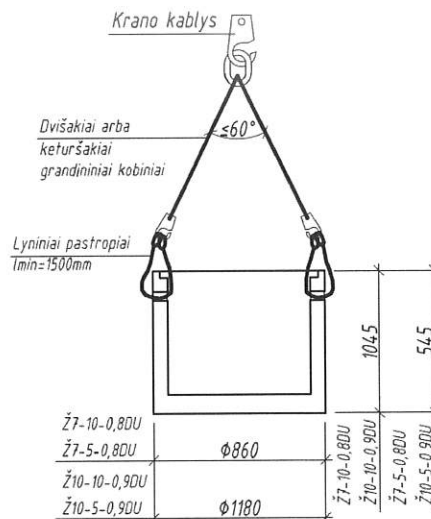
- Gaminiai sandėliuojami ant tvirto, sutankinto ir lygaus pagrindo. Šulinių žiedai sandėliuojami rietuvėse iki 4000mm aukščio, žiedai su dugnais – po tris vienetus rietuvėje, dangčiai ir dugnai – iki 2000mm aukščio.
- Sausi mediniai padėklai 80x80mm dedami kaip parodyta principinėje schemoje. Mediniai padėklai ir tarpikliai turi būti sudėti vienoje vertikaloje. Medinių padėklų ir tarpiklių ilgis parenkamas toks, kad išlįstų už gaminio kontūro min 50mm į abejas puses.
- Vienodo tipo šulinių elementai sandėliuojami vienoje rietuvėje

Šulinių elementų stropavimo schemas

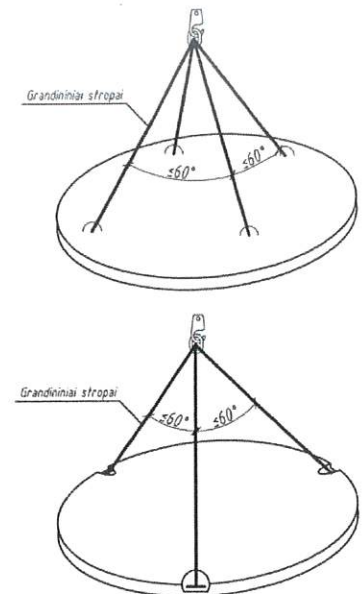
Šulinių žiedų stropavimo schema



Šulinių žiedų su dugnais stropavimo schema



Šulinių dugnų ir dangčių stropavimo schema



L _{min} , m	Gaminio pav. ir žymuo	Geometriniai matmenys, mm				Masė, kg	Masė, kg*
		D	S	H	H*		
0,86	Ž7-10	700	80	1000	1085	471	641
	Ž7-5	700	80	500	585	236	406
	Ž7-2,5	700	80	250	-	118	-
1,18	Ž10-10	1000	90	1000	1085	740	1082
	Ž10-5	1000	90	500	585	370	712
	Ž10-2,5	1000	90	250	-	185	-

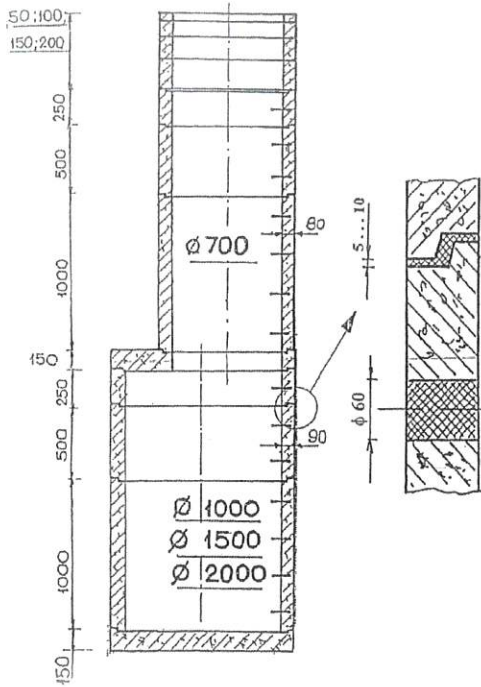
*Žiedų su dugnais

PASTABOS:

- Gaminiai perkeliama kranu, prie kurio kablio prikabinami grandininiai stropai. Stropų ilgis parenkamas toks, kad tarp jų ties krano kabliu būtų ne didesnis kaip 60° kampas. Per gaminio skyles (žiedų) perkišamas juostinis tekstilinis pastropis ir grandininiai stropų kabliai užkabinami už jo kilpų. Diržas turi pralįsti per Ø60 mm kiaurymes.
- Grandininiai stropų (ir juostinio tekstilinio pastropio, keliant žiedus) keliamoji galia turi būti didesnė nei keliamo gaminio masė, kuri yra nurodyta gaminio etiketėje.
- Draudžiama šulinių elementus vartyti, mėtyti ir ridinti iš transporto priemonės bei vilkti žeme.

Šulinių elementų sandūrų ir kiaurymių hermetizavimas

Rekomenduojama hermetizavimo skiedinio sudėtis



Hermetizavimo skiedinio poreikis vieno žiedo sujungimo ir montavimo kiaurymių hermetizavimui:

- Ž 7 - 4 litrai;
- Ž 10 - 7,6 litrai;
- Ž 15 - 10 litrų;
- Ž 20 - 14 litrų.

Hermetizavimo skiedinio paruošimas

Medžiagų poreikis

Medžiagų pavadinimas	Mat. vnt.	Norma užmaišymui			
		4 l	7,6 l	10 l	14 l
CEM I 42,5 R	kg	1,52	2,89	3,80	5,32
Smėlis 0/2	kg	6,56	12,46	16,4	22,96
MC-Quellmittel	kg	0,0152	0,029	0,038	0,053
Murafan 39	kg	0,046	0,087	0,114	0,16
Vanduo	kg	0,14	0,26	0,34	0,48

Medžiagas (cementą, smėlį, MC-Quellmittel (1% nuo cemento masės) – miltelius) sausai sumaišyti. <http://www.mc-bauchemie.lt/>

Paruošti tirpalą:

Į nurodytą priedo Murafan 39 (3% nuo cemento masės) kiekį įpilti nurodytą kiekį vandens ir gerai išmaišyti.

Paruoštu tirpalu užpilti sausą skiedinį ir viską labai gerai permaišyti – maišyti ne trumpiau kaip 1 min.

Hermetizavimo skiedinys tinkamas naudojimui tik 30 min!

PASTABA: medžiagų poreikis nurodytas esant sausom žaliavom. Vandens poreikis nurodytas tik priedo Murafan 39 tirpalui paruošti, vėliau vanduo (pagal poreikį) pilamas į skiedinį iki jo slankios būsenos (kūgio išmigimo gylis 6-8 cm).

Kokybės kontrolės skyriaus jaunesnysis inžinierius Rokas Sipavičius
2024.01.04