

## EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA Nr. 10-25

1. Unikalus produkto tipo identifikacinis kodas: Betoniniai ir gelžbetoniniai šulinių elementai
2. Tipo pavadinimas, pagal kurį galima identifikuoti produktą: 1,5m ir 2,0m skersmens:  
- žiedai Ž (su lipynėmis arba be jų);  
- dangčiai DA ir dugnai DU;  
- žiedai su dugnais Ž DU
3. Techninė specifikacija: LST EN 13369:2024, Bendrosios surenkamųjų betoninių gaminių taisyklės. Komplexas 06-01-2024
4. Naudojimo paskirtis: Vandentiekio, nuotekų, lietaus ir paviršinio vandens nuotakyno vamzdynų sujungimui, priežiūrai ir vėdinimui. Lietaus, drenažinio ir paviršinio vandens rezervuarams ar šuliniams įrengti
5. Gamintojas, gamybos vieta: INHUS Prefab, UAB, įmonės kodas 121559766, Žarijų g. 6, LT-02300 Vilnius, tel. +370 700 80000, [prefab@inhus.eu](mailto:prefab@inhus.eu)
6. Eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
7. Paskirtoji įstaiga: VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras, gamybos kontrolės atitikties sertifikatas Nr. SPSC-9528
8. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės						Techninė specifikacija
	Žiedai		Dangčiai		Dugnai		
	Ž 15	Ž 20	DA 15	DA 20	DU 15	DU 20	
Betono gniuždymo stipris $f_{ck}$ , N/mm <sup>2</sup> :	45						LST EN 206:2013+A2:2021 LST 1974:2012
Mechaninis atsparumas (min. ardančioji apkrova), kN:	23,5	18,0	339	543	357	476	LST EN 1917:2003/AC:2008 A priedas Kompleksas 06-01-2024
Įrengtų pakopų laikanti galia, veikiant 2 kN vertikaliai apkrovai įlinkis, mm: liekamasis įlinkis, mm:	≤5		-		-		LST EN 1917:2003/AC:2008 E priedas
Pakopos atsparumas horizontaliai ištraukimo jėgai, kN:	≥5		-		-		
Ilgalaikiškumo sąlygos (aplinkos poveikių klasės):	XA1; XF3						LST EN 206:2013+A2:2021 LST EN 13369:2018
Betono atsparumas šalčiui:	F200						LST 1974:2012 LST 1428-17:2024
Betono nelaidumas vandeniui:	W12						LST 1974:2012, O priedas
Geometriniai duomenys, detalizacija:	Gamintojo techninė informacija - Komplexas Nr.06-01-2024						LST EN 13369:2024

Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 8 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota vadovaujantis Statybos techniniu reglamentu STR 1.01.04:2015, atsakomybė už jos turinį tenka 5 punkte nurodytam gamintojui.

Kokybės vadybos sistema pagal ISO 9001:2015, sertifikatas Nr.141610-2013-AQ-LTU-FINAS Aplinkos apsaugos vadybos sistema pagal ISO 14001:2015, sertifikatas Nr.163033-2014-AE-LTU-FINAS Darbuotojų sveikatos ir saugos vadybos sistema pagal ISO 45001:2018, sertifikatas Nr. C538568-CC1
<b>TECHNINĖ INFORMACIJA:</b> šulinių elementai tinkami naudoti drėgnomis sąlygomis ir silpnai agresyvioje cheminėje aplinkoje. Šulinių elementų krovimą, gabenimą, iškrovimą ir sandėliavimą reikia vykdyti taip, kad gaminiai nebūtų pažeisti ir nesugadinta jų prekinė išvaizda. Šulinių elementų sandūrų hermetizavimui rekomenduojame naudoti mišinį, kurio sudėtis nurodyta pridėdame prie šios deklaracijos informaciniame lape, jame pateiktos ir kėlimo bei sandėliavimo schemas. Įmontuotos lipnės – armatūrinis plienas Ø16mm (armatūros klasė B500B, LST EN 10080:2005), karštai cinkuotos pagal LST EN ISO 1461:2022. Nesilaikant sandūrų hermetizavimo rekomendacijų ir kėlimo bei sandėliavimo taisyklių, INHUS Prefab, UAB negarantuoja produkto atitikties deklaruojamoms eksploatacinėms savybėms.

Pasirašyta (gamintojo vardu)

Kokybės kontrolės skyriaus inžinierius Rokas Sipavičius

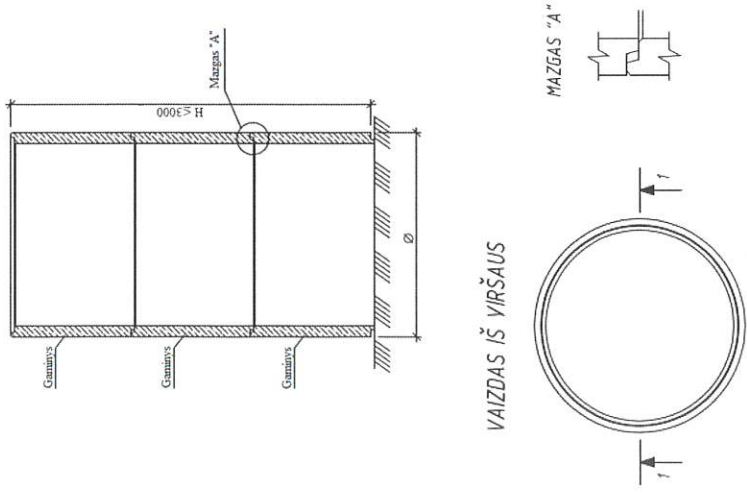
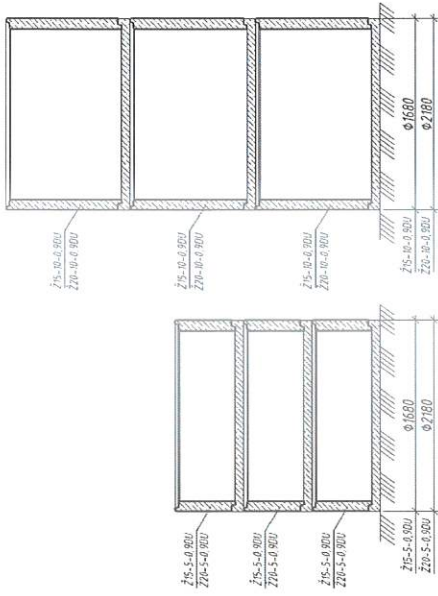
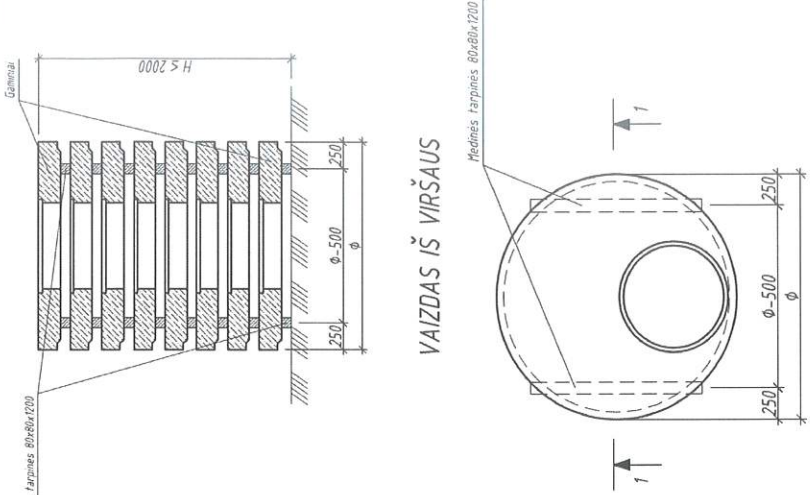
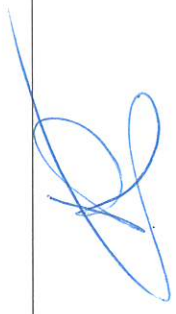
(vardas, pavardė ir pareigos)

Vilnius, 2025.02.11

(išdavimo vieta ir data)

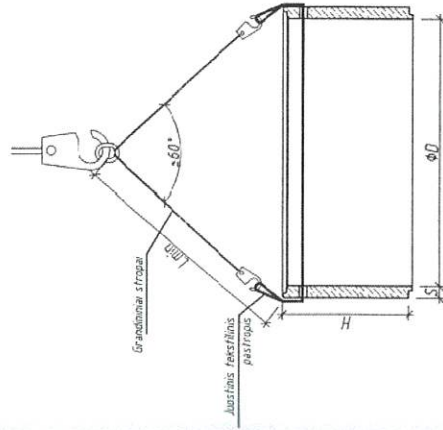
(parašas)

**Šulinių elementų sandėliavimo schemas**

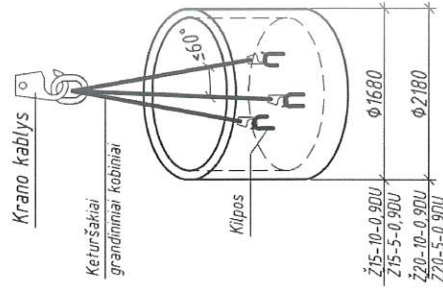
<p>Šulinių žiedų sandėliavimo schema</p> 	<p>Šulinių žiedų su dugnais sandėliavimo schema</p> 	<p>Šulinių dugnų ir dangčių sandėliavimo schema</p> 
<p><b>PASTABOS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gaminiai sandėliuojami ant tvirto, sutankinto ir lygaus pagrindo. Šulinių žiedai sandėliuojami rietuvėse iki 3000 mm aukščio, žiedai su dugnais – po tris vienetus rietuvėje, dangčiai ir dugnai – iki 2000mm aukščio.</li> <li>- Sausi mediniai padėklai 80x80mm dedami kaip parodyta principinėje schemoje. Mediniai padėklai ir tarpikliai turi būti sudėti vienoje vertikaloje. Medinių padėklų ir tarpiklių ilgis parenkamas toks, kad išlįstų už gaminio kontūro min 50 mm į abejas puses.</li> <li>- Vienodo tipo ir išmatavimų šulinių elementai sandėliuojami vienoje rietuvėje.</li> </ul> 		

## Šulinių elementų stropavimo schemos

Šulinių žiedų stropavimo schema

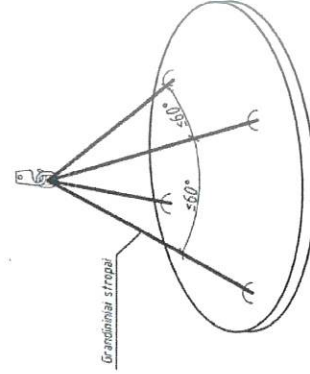
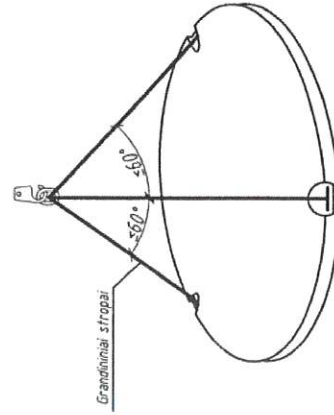


Šulinių žiedų su dugnais stropavimo schema



L <sub>min</sub> , m	Gaminio pav. ir žymuo	Geometriniai matmenys, mm					Masė, kg	Masė, Kg**
		D	D*	S	H	H**		
1,68	Ž 15-10	1500	-	90	1000	1085	1080	1814
	Ž 15-5	1500	-	90	500	585	540	1273
	Ž 15-2,5	1500	-	90	250	-	269	-
2,18	Ž 20-10	2000	-	90	1000	1085	1419	2672
	Ž 20-5	2000	-	90	500	585	708	1961
	Ž 20-2,5	2000	-	90	250	-	356	-
1,60	DA 15.07-1,5	1680	700	-	150	-	697	-
	DA 15.07.05-1,8	1680	700/500	-	180	-	696	-
	DU 15-1,2p	2000	-	-	150	-	1003	-
2,10	DA 20.07-1,5	2180	700	-	150	-	1287	-
	DA 20.07.07-1,8	2180	700/700	-	180	-	1294	-
	DU 20-1,2p	2500	-	-	150	-	1554	-

Šulinių dugnų ir dangčių stropavimo schema



### PASTABOS:

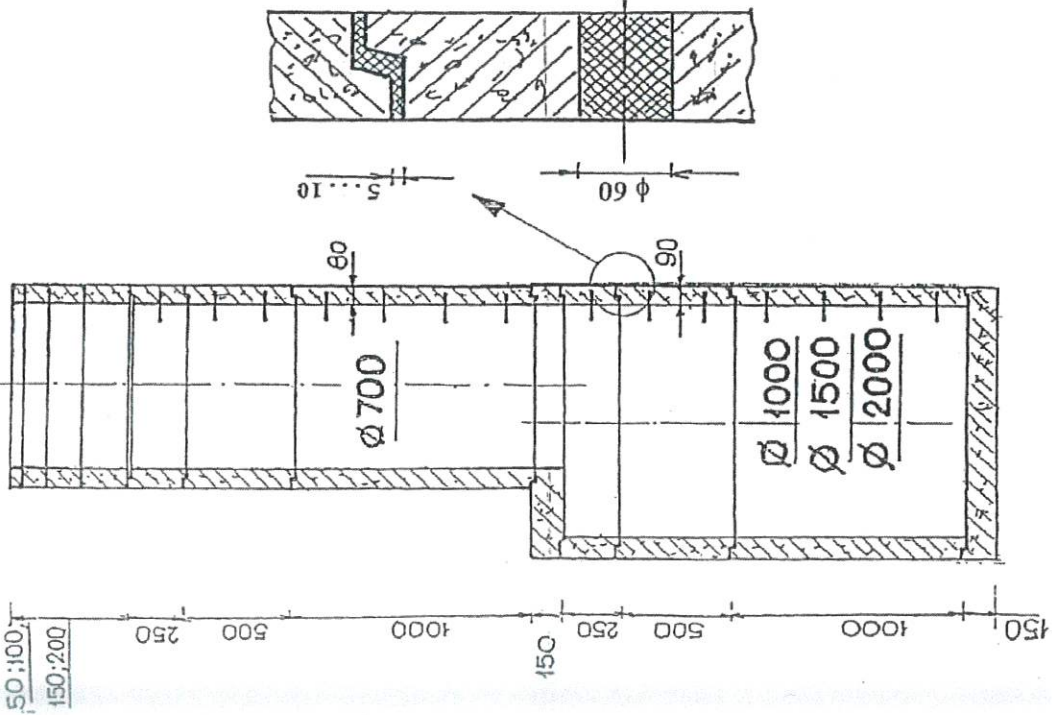
- Gaminiai perkeliami kranu, prie kurio kabliu prikabinanti grandininiai stropai. Stropų ilgis parenkamas toks, kad tarp jų ties kranu kabliu būtų ne didesnis kaip 60° kampas. Perkeliant žiedus, per gaminio skyles perkšamas juostinis tekstilinis pastropis ir grandinių stropų kabliai užkabinami už jo kilpų. Diržas turi pralįsti per Ø60 mm kiaurymes. Perkeliant žiedus su dugnais grandinių stropų kabliai užkabinami už jo kilpų įbetonuotų gaminyje.
- Grandinių stropų (ir juostinio tekstilinio pastropio, keliant žiedus) keliamoji galia turi būti didesnė nei keliamo gaminio masė, kuri yra nurodyta gaminio etiketėje.
- Draudžiama šulinių elementus vartyti, mėtyti ir ridenti iš transporto priemonės bei vilkti žemė.

\* Angos/angų dydis;

\*\* Žiedas su dugnu.

## Šulinių elementų sandūrų ir kiaurymių hermetizavimas

Rekomenduojama hermetizavimo skiedinio sudėtis



Hermetizavimo skiedinio poreikis vieno žiedo sujungimo ir montavimo kiaurymių hermetizavimui:

- Ž 7 - 4 litrai;
- Ž 10 - 7,6 litrai;
- Ž 15 - 10 litrų;
- Ž 20 - 14 litrų.

Reikalingos medžiagos skiediniui paruošti:

Medžiagų pavadinimas	Mat. vnt.	Norma užmaišymui		
		4 l	7,6 l	10 l
CEM I 42,5 R	kg	1,52	2,89	3,80
Smėlis 0/2	kg	6,56	12,46	16,4
MC-Quellmittel	kg	0,0152	0,029	0,038
Murafan 39	kg	0,046	0,087	0,114
Vanduo	kg	0,14	0,26	0,34

Hermetizavimo skiedinio paruošimas:

- 1) Cementą, smėlį ir MC-Quellmittel (1% nuo cemento masės) miltelius sausai sumaišyti.
- 2) Atskiroje talpoje supilti priedą Murafan 39 (3% nuo cemento masės) su nurodytu kiekiu vandens ir gerai išmaišyti.
- 3) Visas medžiagas supilti į bendrą talpą ir gerai permaišyti. Maišymo laikas ne trumpiau kaip 1 min.

Hermetizavimo skiedinys tinkamas naudojimui tik 30 min!

**PASTABA:** medžiagų poreikis nurodytas esant sausom žaliavom. Vandens poreikis nurodytas tik priedo Murafan 39 tirpalui paruošti, vėliau vanduo (pagal poreikį) pilamas į skiedinį iki jo slankios būsenos (kūgio išmigo gylis 6-8 cm).