



## EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA Nr. 9-21

- Unikalus produkto tipo identifikavimo kodas: Betono ir gelžbetonio šuliniai ir apžiūros šulinėliai
- Tipa pavadinimas, pagal kurį galima identifikuoti produktą: 0,7m ir 1,0m skersmens:  
-žiedai Ž (su įrengtomis pavienėmis lipynėmis arba be jų);  
-dangčiai DA ir dugnai DU;  
- žiedai su dugnais Ž.....DU;  
- kūginiai žiedai KŽ
- Techninė specifikacija: LST EN 1917+AC:2006, LST EN 1917:2003/AC:2008, Betono, plienpluoščio betono ir gelžbetonio šuliniai ir apžiūros šulinėliai
- Produkto naudojimo paskirtis pagal taikomą techninę specifikaciją: Vandentiekio, nuotekų, lietaus ir paviršinio nuotakyno vamzdynų sujungimui, priežiūrai ir vėdinimui
- Gamintojas, gamybos vieta: UAB „INHUS Prefab“, įmonės kodas 121559766, Žarijų g. 6, LT-02300 Vilnius, tel. +370 700 80000, [prefab@inhus.eu](mailto:prefab@inhus.eu)
- Ekspluatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema: 2+
- Paskirtoji įstaiga: VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras, gamybos kontrolės atitikties sertifikatas Nr. SPSC-9527
- Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Esminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės				Techninė specifikacija
	0,7m ir 1,0m skersmens šulinių elementai				
	Žiedai, žiedai su dugnais	Kūginis žiedas	Dangčiai	Dugnai	
Betono gniuždymo stipris $f_{ck}$ N/mm <sup>2</sup>	45				LST EN 206:2013+A1:2017, LST EN 1917+ AC:2006, LST EN 1917:2003/AC:2008
Mechaninis atsparumas (minimali . ardančioji apkrova) kN	47	300	300	-	LST EN 1917 +AC:2006, LST EN 1917:2003/AC:2008, A priedas
Įrengtų pakopų laikanti galia, veikiant 2 kN vertikaliai apkrovai					LST EN 1917+AC:2006, LST EN 1917:2003/AC:2008 E priedas
įlinkis, mm	≤5	≤5	-	-	
liekamasis įlinkis, mm	≤1	≤1			
Pakopos atsparumas horizontaliai ištraukimo jėgai kN	≥5	≥5	-	-	
Nelaidumas vandeniui: hidrostatinis slėgis, prie kurio siūlė ir elementas išlieka nelaidūs vandeniui kPa (bar)	50 (0,5)	-	-	50 (0,5)	LST EN 1917+AC:2006, LST EN 1917:2003/AC:2008, C priedas
Ilgalaikiškumas (aplinkos sąlygos)	XA1, XF3 (F200, W12)				LST EN 206:2013+A1:2017 LST 1974:2012, LST 1428-17:2016
Geometriniai duomenys, detalizacija	Gamintojo techninė informacija - gaminių kompleksas Nr.06-01-2013				LST EN 1917+AC:2006 LST EN 1917:2003/AC:2008

Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 8 punkte deklaruotajamas eksploatacinės savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr.305/2011), atsakomybė už jos turinį tenka tik 5 punkte nurodytam gamintojui.

Kokybės vadybos sistema pagal ISO 9001:2015, sertifikatas Nr.141610-2013-AQ-LTU-FINAS
Aplinkos apsaugos vadybos sistema pagal ISO 14001:2015, sertifikatas Nr.163033-2014-AE-LTU-FINAS
<b>TECHNINĖ INFORMACIJA</b> Šulinių elementai tinkami naudoti drėgnomis sąlygomis ir silpnai agresyvioje cheminėje aplinkoje. Šulinio elementų krovimą, gabenimą, iškrovimą, ir sandėliavimą reikia vykdyti taip, kad gaminiai nebūtų pažeisti ir nesugadinta jų prekinė išvaizda.. Šulinių elementų sandūrų hermetizavimui rekomenduojame naudoti mišinį, kurio sudėtis nurodyta pridedame prie šios deklaracijos informaciniame lape, jame pateiktos ir kėlimo bei sandėliavimo schemos. Nesilaikant sandūrų hermetizavimo rekomendacijų ir kėlimo bei sandėliavimo taisyklių, UAB „INHUS Prefab“ negarantuoja produkto atitikties deklaruojamoms eksploatacinėms savybėms.

Pasirašyta (gamintojo vardu)

Audrius Norkus, Kokybės kontrolės skyriaus vadovas

(vardas, pavardė ir pareigos)

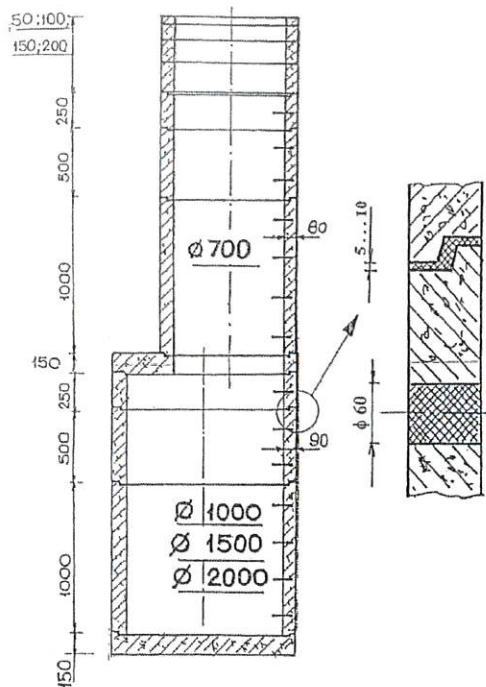
Vilnius, 2021.01.04

(išdavimo vieta ir data)

(parašas)

## Šulinių elementų sandūrų ir kiaurymių hermetizavimas

Rekomenduojama hermetizavimo skiedinio sudėtis



Hermetizavimo skiedinio poreikis vieno žiedo sujungimo ir montavimo kiaurymių hermetizavimui:

- Ž 7 - 4 litrai;
- Ž 10 - 7,6 litrai;
- Ž 15 - 10 litrų;
- Ž 20 - 14 litrų.

Hermetizavimo skiedinio paruošimas

Medžiagų pavadinimas	Mat. vnt.	Norma užmaišymui			
		4 1	7,6 1	10 1	14 1
CEM I 42,5 R	kg	1,52	2,89	3,80	5,32
Smėlis 0/2	kg	6,56	12,46	16,4	22,96
MC-Quellmittel	kg	0,0152	0,029	0,038	0,053
Murafan 39	kg	0,046	0,087	0,114	0,16
Vanduo	kg	0,14	0,26	0,34	0,48

Medžiagas (cementą, smėlį, MC-Quellmittel (1 % nuo cemento masės) – miltelius) sausiai sumaišyti. <http://www.mc-bauchemie.lt/>

Paruošti tirpala:

Į nurodytą priedo Murafan 39 (3 % nuo cemento masės) kiekį įpilti nurodytą kiekį vandens ir gerai išmaišyti.

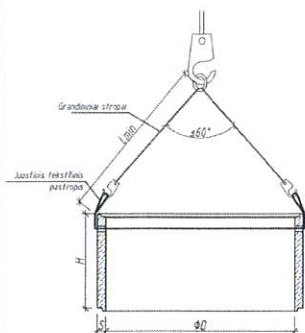
Paruoštu tirpalu užpilti sausą skiedinį ir viską labai gerai permaišyti – maišyti ne trumpiau kaip 1 min.

Hermetizavimo skiedinys tinkamas naudojimui tik 30 min!

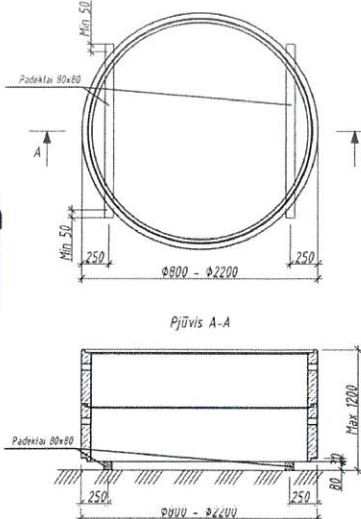
**PASTABA:** medžiagų poreikis nurodytas esant sausom žaliavom. Vandens poreikis nurodytas tik priedo Murafan 39 tirpalui paruošti, vėliau vanduo (pagal poreikį) pilamas į skiedinį iki jo slankios būsenos (kūgio įsmigimo gylis 6-8 cm).

## Šulinių elementų kėlimo ir sandėliavimo schemos

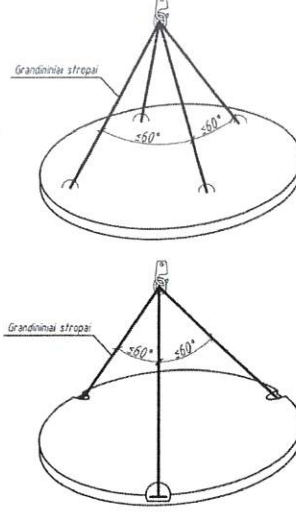
Šulinių žiedų kėlimo schema



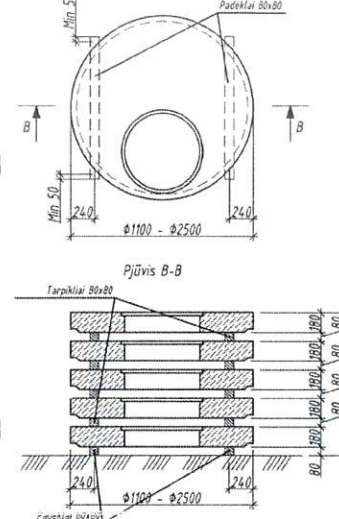
Šulinių žiedų sandėliavimo schema



Šulinių dugnų ir dangčių kėlimo schema



Šulinių dugnų ir dangčių sandėliavimo schema



L <sub>min</sub> , m	Gaminio pav. ir žymuo	Geometriniai matmenys, mm				Masė, kg	Masė, kg*
		D	S	H	H*		
0,86	Ž7-10	700	80	1000	1080	483	-
	Ž7-5	700	80	500	580	240	-
	Ž7-2,5	700	80	250	330	122	-
1,18	Ž10-10	1000	90	1000	1080	762	1090
	Ž10-5	1000	90	500	580	380	708
	Ž10-2,5	1000	90	250	330	191	-
1,68	Ž15-10	1500	90	1000	1080	1110	1854
	Ž15-5	1500	90	500	580	556	1303
	Ž15-2,5	1500	90	250	330	278	-
2,18	Ž20-10	2000	90	1000	1080	1456	2745
	Ž20-5	2000	90	500	580	728	2017
	Ž20-2,5	2000	90	250	330	367	-

\* žiedų su dugnais

### PASTABOS:

#### 1. KĖLIMAS:

1.1. Gaminiai perkeliama kranu, prie kurio kabliu prikabinami grandininiai stropai. Stropų ilgis parenkamas toks, kad tarp jų ties kranu kabliu būtų ne didesnis kaip 60° kampas. Per gaminio skylės (žiedų) perkišamas juostinis tekstilinis pastropis ir grandininiai stropai kabliai užkabiniami už jo kilpų. Diržas turi pralįsti per Ø60 mm kiaurymes.

1.2. Grandininiai stropai (ir juostinio tekstilinio pastropio, keliant žiedus) keliamoji galia turi būti didesnė nei keliamo gaminio masė, kuri yra nurodyta gaminio etiketėje.

1.3. Draudžiama šulinių elementus vartyti, mėtyti ir ridenti iš transporto priemonės bei vilkti žeme.

#### 2. SANDĖLIAVIMAS:

2.1. Gaminiai sandėliuojami ant tvirto, sutankinto ir lygaus pagrindo. Šulinių žiedai sandėliuojami rietuvėse iki 1200mm aukščio, dangčiai ir dugnai – iki 1300mm aukščio.

2.2. Sausi mediniai padėklai 80x80mm dedami kaip parodyta principinėje schemoje. Medinių padėklų ir tarpiklių turi būti sudėti vienoje vertikaloje. Medinių padėklų ir tarpiklių ilgis parenkamas toks, kad išlįstų už gaminio kontūro min 50mm į abejas puses.

2.3. Vienodo tipo šulinių elementai sandėliuojami vienoje rietuvėje.

Kokybės kontrolės skyriaus vadovas Audrius Norkus

2021.01.04